

## Système de Sécurité Flexible, Fiable et Fonctionnel

L'Eagle Quantum Premier (EQP) de Det-Tronics est un système de sécurité configurable, réparti et intelligent qui est suffisamment flexible pour permettre la détection de flamme et/ou gaz avec notification et signalisation d'alarme, déclenchement de système d'extinction par gaz et/ou déluge.

Les composants du système sont intégrés sur un réseau de communication numérique fiable et à tolérance de défaut. Idéal pour les applications industrielles sévères, le système présente une fonctionnalité étendue.

Le contrôleur EQP et ses modules d'entrée et de sortie sont uniques dans l'industrie pour une utilisation en zone dangereuse. La commande distribuée peut être localisée en zone classée (Class 1 Div 2 et Class 1 Zone 2). Les appareils sont de Type N pour ATEX et IECEx pour une installation en Zone 2. Aucun autre tableau incendie et centrale gaz n'offre de capacité d'installation en zone dangereuse.

### Fonctionnalité :

- Module adressable pour détection de fumée et chaleur pour les quartiers d'habitation et les salles de contrôle
- Enregistrement des événements et des données de calibration
- Logique programmable
- Diagrammes logiques éditables et résidant dans le contrôleur
- Redondance de fonctionnement des contrôleurs en option
- Diagnostics approfondis et avancés
- Logiciel Safety System Solutions (S<sup>3</sup>)

### Certifications et Agréments :

- Certifié FM suivant FM 3010, ANSI/NFPA 72-2010 et ANSI/NFPA 33
- Certifié pour Zone Dangereuse
- Certifié FM pour la détection de gaz explosibles en faible concentration (ppm)
- Agrément LPCB (Loss Prevention Certification Board) suivant EN54 et EN12094
- Certifié pour utilisation sur zones dangereuses multiples
- Certifié SIL-2 par exida
- Agrément de type US Coast Guard
- Agrément de type Lloyds Register of Shipping

## Une Expérience à Votre Disposition

En choisissant un système de sécurité Feu & Gaz Det-Tronics, vous recevez plus qu'une solution flexible et riche en fonctions. Pendant tout le déroulement de votre projet, notre équipe Projets/Systèmes collabore avec vous pour concevoir et maintenir un système qui garde votre personnel en sécurité et pleinement satisfait – vos objectifs de sécurité deviennent les nôtres.

Que votre application nécessite une détection incendie, une détection gaz ou bien un système d'extinction, nos produits avancés et nos équipes compétentes offrent la solution de système de sécurité qui correspond à vos besoins.

### Gestion de Projet :

Un Chef de Projet supervise le calendrier du projet et les communications pour assurer que vos objectifs sont atteints en temps et en heure.

### Ingénierie du Projet :

Nos Ingénieurs Projet conçoivent les armoires, élaborent les schémas et exécutent les tests de réception finale pour assurer que le système fonctionne selon vos spécifications.

### Fabrication des Systèmes :

Det-Tronics fabrique et teste votre système de façon à correspondre aux normes requises.

### Service Client :

Notre réseau de service global est disponible en continu pour vous apporter son support.

### Service sur le Terrain :

Si nécessaire, des techniciens formés et expérimentés peuvent visiter votre site pour effectuer une maintenance préventive et répondre à vos questions.

### Training Formel :

Sur votre site ou bien en nos locaux, un ingénieur formateur certifié peut effectuer un training technique pour vos opérateurs et le personnel de maintenance.

92-6037-10.4

### Corporate Office

6901 West 110<sup>th</sup> Street  
Minneapolis, MN 55438 USA  
[www.det-tronics.com](http://www.det-tronics.com)

Phone: +952.946.6491  
Toll-free: +800.765.3473  
Fax: +952.829.8750  
[det-tronics@det-tronics.com](mailto:det-tronics@det-tronics.com)

Toutes les marques commerciales sont la propriété des détenteurs respectifs.  
© 2014 Detector Electronics Corporation. Tous droits réservés.

Det-Tronics est certifié ISO 9001 : 2008 pour tous les procédés de fabrication.



Det-Tronics France : Tél. : +33 (0)1 40 96 70 90  
Fax : +33 (0)1 40 91 51 96



# Eagle Quantum Premier®

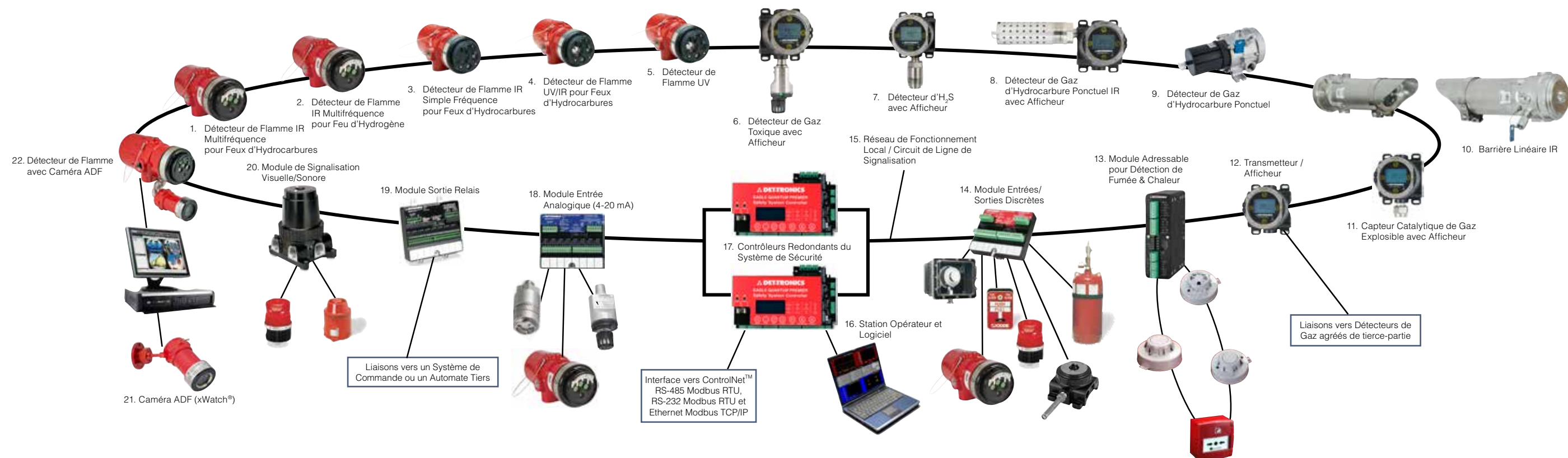
## Système de Sécurité Feu et Gaz



**Agréé pour les environnements industriels, certifié pour les zones dangereuses et certifié SIL 2**



# Un Système de Sécurité Feu et Gaz Modulaire



## Détection de Flamme

- Détecteur de Flamme IR Multifréquence X3301** – Détecte les feux d'hydrocarbures en utilisant des algorithmes multifréquence brevetés. Offre une plage de détection étendue et une immunité supérieure aux sources de fausse alarme. Disponible avec sortie HART et certification SIL 2.
- Détecteur de Flamme IR Multifréquence X3302** – Détecte les flammes d'hydrogène et de certains autres carburants sans carbone. Sa capacité de détection spécialisée dans la bande IR permet de réduire les fausses alarmes permises par les techniques de détection traditionnelles. Disponible avec sortie HART certification SIL 2.

- Détecteur de Flamme IR Simple Fréquence X9800** – Détecte les caractéristiques de rayonnement IR des feux d'hydrocarbures. Son traitement du signal breveté permet au détecteur de voir des feux tout en rejetant la plupart des sources de fausse alarme. Disponible avec sortie HART et certification SIL 2.
- Détecteur de Flamme UV/IR X5200** – Détecte les feux d'hydrocarbure par corrélation des signaux des capteurs UV et IR. Ignore les sources de rayonnement UV comme le soudage à l'arc et la foudre. Disponible avec sortie HART et certification SIL 2.
- Détecteur de Flamme UV X2200** – Répond à de nombreux types de feu de façon rapide et fiable en détectant le rayonnement UV émis par la plupart des feux. Une conception unique permet de rendre le détecteur insensible au rayonnement solaire. Disponible avec sortie HART et certification SIL 2.

## Détection de Gaz

- Détecteur de Gaz Electrochimique GT3000 avec Afficheur Universel FlexVu®** – Réagit de manière fiable aux gaz toxiques avec son capteur électrochimique. Permet aux utilisateurs de changer le capteur alors que le détecteur est sous tension. Peut être apparié avec l'Afficheur FlexVu qui permet une calibration locale ou à distance et une communication HART et fonctionne avec une large gamme de détecteurs.
- Capteur de Gaz NTMOS avec Afficheur Universel FlexVu** – Applique la nanotechnologie (NT) à un capteur à semi-conducteur (MOS) pour détecter des niveaux bas de sulfure d'hydrogène en moins de 5 secondes. Tolère des valeurs extrêmes de température et d'humidité.
- Détecteur de Gaz Ponctuel IR PointWatch PIR9400 avec Afficheur Universel FlexVu** – Permet une détection ponctuelle précise des gaz d'hydrocarbures inflammables. Le capteur IR mesure dans la plage située sous la limite inférieure d'explosivité (LIE). Offre un autotest en continu et une immunité à de nombreux poisons.

- Détecteur de Gaz Explosible Ponctuel IR PointWatch Eclipse® PIRECL** – Permet une détection ponctuelle précise des gaz d'hydrocarbures inflammables. Le capteur IR mesure dans la plage située sous la limite inférieure d'explosivité (LIE). En plus d'offrir un autotest en continu et une immunité à de nombreux poisons, le PIRECL est équipé d'une communication HART, offre une option SIL 2 et utilise une construction tout inox pour une solidité maximale.
- Barrière Linéaire IR OPECL** – Détecte des nuages de gaz d'hydrocarbures inflammables dans des zones larges et ouvertes. Le capteur IR mesure dans la plage située sous la limite inférieure d'explosivité par rapport à la distance (LIE-m). Equipé de fixations solides, une construction tout inox, une installation aisée et une communication HART.
- Capteur de Gaz Catalytique CGS avec Afficheur Universel FlexVu** – Utilise un capteur à perles catalytiques pour détecter les gaz explosibles d'hydrocarbures ou non. Représenté ici avec la DCU qui permet une calibration non intrusive par personne seule.
- Afficheur Universel UD10-DCU** – Peut être utilisé avec différents détecteurs de gaz en 4-20 mA, avec ou sans HART. L'appareil offre des capacités d'affichage, de sortie et de commande au détecteur de gaz.

## Composants du Système de Sécurité

- Module Adressable pour Détection de Fumée et Chaleur (ASH)** – Supervise en continu les entrées/sorties du système entre des détecteurs de fumée/chaleur Apollo et le contrôleur EQP. Permet aux zones non dangereuses en milieu industriel (quartiers d'habitation et de bureau et salles de commande) d'être surveillée par les mêmes systèmes de sécurité et de process que ceux utilisés dans les zones classées.
- Module Entrées/Sorties Discrètes Amélioré (EDIO)** – Supervise des entrées/sorties. Offre 8 voies qui peuvent être configurées en entrée ou sortie discrète : entrée détecteur de fumée/chaleur 2-fils, Class A, ou bien sortie Class A. Disponible avec certification SIL 2.
- Réseau de Fonctionnement Local / Ligne de Signalisation (LON/SLC)** – Réseau numérique rapide et à tolérance de défaut. Communication fiabilisée arrangée sur une boucle qui démarre et finit sur le contrôleur EQP.
- Logiciel du Système de Sécurité (S<sup>3</sup>)** – Offre une interface précise et conviviale pour la configuration, la supervision et la maintenance du système de sécurité.

- Contrôleur Eagle Quantum Premier® (EQP)** – Permet la gestion, la maintenance, la supervision et la commande des appareils du système de sécurité placés sur la boucle. Ce contrôleur programmable multivoie possède la logique nécessaire pour la conformité aux exigences NFPA 72 et effectue les fonctions d'un système de détection Feu & Gaz et de commande d'extinction. Disponible avec options de redondance et de certification SIL 2. Ports de communication multiples :

- RS-232 Modbus RTU
- RS-485 Modbus RTU
- ControlNet™
- Ethernet / Modbus TCP/IP

- Module Entrée Analogique (AIM)** – Offre 8 voies d'entrée 4-20 mA flexibles et indépendantes qui peuvent être programmées soit en mode "détecteur de gaz explosible" soit en mode "universel" pour d'autres entrées 4-20 mA. Peut être utilisé avec les détecteurs de flamme de la Série X. Disponible avec certification SIL 2.
- Module Sortie Relais (RM)** – Offre 8 voies de sortie relais programmées pour un fonctionnement en mode non supervisé.
- Module de Signalisation Visuelle/Sonore (SAM)** – Equipé de deux circuits supervisés pour commander des appareils de signalisation sonore ou visuelle, polarisés et fonctionnant sous 24 Vcc.

## Surveillance

- Camera xWatch®** – Offre une image en couleur et temps réel des zones dangereuses.

- Détecteur de Flamme avec Caméra xWatch®** – La caméra et le détecteur de flamme visualisent la même zone. Un opérateur peut ainsi visualiser la zone supervisée en temps réel.